

# Nachhaltig hergestellte Isocyanate

Der Klimawandel ist die größte Herausforderung unserer Zeit, daher streben wir bis 2050 Netto-Null-CO<sub>2</sub>-Emissionen an. Eine wichtige Rolle spielen auf diesem Weg die individuellen Product Carbon Footprint (PCF) der BASF-Produkte. Sie schaffen die notwendige Transparenz über die damit verbundenen Treibhausgasemissionen.

Unser bisher größter Schritt in Richtung Nachhaltigkeit: Die Einführung des ersten Isocyanats ohne CO<sub>2</sub>-Fußabdruck, genannt Lupranat® ZERO. Mit seiner Netto-Null-Emission übernimmt es eine Pionierrolle auf dem Markt.

BASF erweitert das Portfolio an klimafreundlichen Produkten wie Methylendiphenyldiisocyanat (MDI) und führt mit Lupranat® ZERO (Net Zero Emission, Renewable Origin and Renewable Energy) das erste treibhausgasneutrale Isocyanat ein. Lupranat® ZERO hat einen bilanziellen Cradle-to-Gate Product Carbon Footprint (PCF) von Null.

Aktuell ist Lupranat® ZERO für die Produktspezifikation M 70 R verfügbar, die für die Herstellung von MDI-Polyisocyanuratplatten (PIR oder Polyiso) und Polyurethan-Hartschaum für die Wärmedämmung von Gebäuden verwendet wird. Dies ist vor allem für die Bereiche Bau und Automobil interessant. Aber auch die Möbelindustrie sowie Architekten, Organisationen und die Politik können davon profitieren.

Unser 24/7-Nachhaltigkeitsversprechen: Die MDI-Anlage in Antwerpen produziert MDI - im Fall von Lupranat® Zero ohne Kohlenstoff-Fußabdruck. Darüber hinaus werden bei der Produktion die Methoden der Biomasse-Bilanz-Methode (BMB) und des chemischen Recyclings (Cycling) berücksichtigt, die beide von der deutschen Kontrollbehörde RED-cert zertifiziert sind. Methylendiphenyldiisocyanat ist ein wesentlicher Rohstoff für Polyurethane, Polyamidimid oder -schaum, Isolierschaum und Klebstoffe. Zusammen mit TDI ist es eines der weltweit am meisten produzierten Isocyanate. In seltenen Fällen wird technisches Diphenylmethandiisocyanat auch für die Verklebung von MDF-Platten verwendet.



## Kontakt

E-Mail: PU4sustainability@basf.com

**BASF**  
We create chemistry

Unser Lupranat ZERO ist vom TÜV NORD zertifiziert: Die PDF-Berechnung wurde im Frühjahr 2022 erfolgreich abgeschlossen.

Die Zertifizierung der PCF-Berechnung durch den TÜV NORD wurde **erfolgreich abgeschlossen**. Auf Rohstoff-Ebene steht unseren Kunden die Zertifizierung durch „REDCert2“ zur Verfügung. Damit garantieren wir, dass **kreislauffähige Rohstoffe in die Verbundproduktion eingespeist** wurden. Dies schließt die Verbindung zwischen den in Ludwigshafen eingesetzten Kreislaufrohstoffen und den in Ludwigshafen und Antwerpen hergestellten massenkompatiblen Produkten ein. Auf diese Weise können Kunden und BASF eine breite **Palette von Produkten auf eine nachhaltigere Weise herstellen**. Unsere Produktion basiert auf **grünen Energiequellen** mit dem Nachweis der erneuerbaren Energieherkunft. Dies unterstützt unser Ziel, bis **2050 Netto-Null-CO<sub>2</sub>-Emissionen** zu verursachen. Darüber hinaus **sparen wir fossile Ressourcen** ein.

**Derzeit arbeiten wir daran, weitere Produktvarianten aus dem Lupranat-ZERO-Portfolio, auch ohne CO<sub>2</sub>-Fußabdruck anbieten zu können.**

